



# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH  
bescheinigt, dass die Firma

**NCA Container- und Anlagenbau GmbH**  
**Hundsdorf 25**  
**9470 St.Paul im Lavanttal, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in  
Übereinstimmung mit der

**ÖNORM EN ISO 3834-2**  
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **30.04.2025**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:  
**Stahl- und Brückenbau, Anlagenbau, Transformatorenbau,**  
**Anlagensysteme für die industrielle Abluftreinigung**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **24.04.2028**

Zertifikat Nr.: **HZ-00083-25-KOW**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!  
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die  
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

07.05.2025

DATUM

Mastnak Alexander  
Dipl.-Ing.\*

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA**  
**GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



## Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Pkt. 1.2	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Untervergabe von Aufträgen:	PB005-V05 Pkt. 2	QM Prozessbeschreibung ISO 9001/2008 QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	VA019-V02	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
Schweißtechnisches Personal:	Pkt. 4	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	F077	Aufteilung Schweißtechnischer Aufgaben nach EN 14731, Rev. 25.02.2019
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Pkt. 4.2	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Einrichtungen:	F049	Schweißmaschinen und Plasmaschneidgeräte, Rev. 18.01.2019
	F048	Prüfpflichtige Arbeitsmittel, Rev. 18.01.2019
	F047	Maschinenliste, Rev. 18.01.2019
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Pkt. 6	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Schweißzusätze:	Pkt. 7	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	F076	Schweißzusatz- und Hilfsstoffe, Rev. 13.02.2019
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Pkt. 8	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	VA015-V02	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
Wärmenachbehandlung:	keine	
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	Pkt. 10	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	VA011-V05 Pkt. 8.3	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008 QMH V03-23.03.2017
Kalibrierung und Validierung von Mess-Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Pkt. 12	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	Pkt. 7.6	QMH V03-23.03.2017
	VA010-V02	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	VA021-V05 Pkt. 7.5.3	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008 QMH V03-23.03.2017
Qualitätsberichte:	Pkt. 14	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016

Leonding, 07.05.2025

Zertifizierungsstelle der  
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter  
Certification responsible