



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

NCA Container- und Anlagenbau GmbH
Hundsdorf 25
9470 St.Paul im Lavanttal, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am:

30.04.2025

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:

**Stahl- und Brückenbau, Anlagenbau, Transformatorenbau,
Anlagensysteme für die industrielle Abluftreinigung**

Dieses Zertifikat ist gültig bis:

24.04.2028

Zertifikat Nr.: **HZ-00083-25-KOW**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!

*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

07.05.2025

ORT

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.*

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

rification

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Pkt. 1.2 PB005-V05	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016 QM Prozessbeschreibung ISO 9001/2008
Untervergabe von Aufträgen:	Pkt. 2 VA019-V02	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016 QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
Schweißtechnisches Personal:	Pkt. 4 F077	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016 Aufteilung Schweißtechnischer Aufgaben nach EN 14731, Rev. 25.02.2019
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Pkt. 4.2	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Einrichtungen:	F049 F048 F047	Schweißmaschinen und Plasmaschneidgeräte, Rev. 18.01.2019 Prüfpflichtige Arbeitsmittel, Rev. 18.01.2019 Maschinenliste, Rev. 18.01.2019
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Pkt. 6	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Schweißzusätze:	Pkt. 7 F076	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016 Schweißzusatz- und Hilfsstoffe, Rev. 13.02.2019
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Pkt. 8 VA015-V02	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016 QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
Wärmenachbehandlung:	keine	
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	Pkt. 10	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	VA011-V05 Pkt. 8.3	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008 QMH V03-23.03.2017
Kalibrierung und Validierung von Mess-Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Pkt. 12 Pkt. 7.6 VA010-V02	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016 QMH V03-23.03.2017 QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	VA021-V05 Pkt. 7.5.3	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008 QMH V03-23.03.2017
Qualitätsberichte:	Pkt. 14	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016

Leonding, 07.05.2025

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible